

## ۳ علامت ساده بروز عیب در سیستم‌های هیدرولیک و علت‌های بروز آن‌ها و راه‌های رفع عیب

علامت عیب	علت بروز عیب	اقدامات لازم برای رفع عیب
سر و صدای غیرعادی	نفوذ هوا به داخل روغن هیدرولیک از طریق خط مکش پمپ هیدرولیک	۱- از سالم و محکم بودن کلیه بست‌ها و اتصالات خط مکش پمپ هیدرولیک مطمئن شوید ۲- از سالم بودن آب‌بند دور محور پمپ و نداشتن نشتی روغن از آن اطمینان حاصل کنید
	پدید آمدن جریان گردابی به دلیل ناکافی بودن روغن در مخزن و در نتیجه نفوذ هوا به خط مکش پمپ هیدرولیک	۱- سطح روغن داخل مخزن را چک کنید که از مقدار مجاز پایین‌تر نباشد. در صورت نیاز داخل مخزن روغن بریزید
	بروز پدیده کاویتاسیون به دلیل گرفتگی یا مسدود بودن خط مکش پمپ هیدرولیک	۱- مطمئن شوید که صافی یا فیلتر خط مکش پمپ هیدرولیک سالم است و گرفتگی ندارد ۲- از مسدود نبودن شیلنگ‌ها یا لوله‌های خط مکش پمپ مطمئن شوید
	شیر کنارگذر نصب شده در خط مکش، باز است و روغن قبل از ورود به پمپ، از طریق این شیر به مخزن برمی‌گردد	۱- اگر در خط مکش پمپ، شیر کنارگذر نصب شده است، چک کنید که باز نباشد
داغ شدن روغن	در مخزن روغن کافی وجود ندارد تا حرارت آن از طریق بدنه مخزن دفع شود	۱- سطح روغن داخل مخزن را چک کنید که مقدار کافی روغن در داخل آن موجود باشد
	روی بدنه مخزن یا اطراف آن موانعی وجود دارد که مانع تبادل حرارتی مخزن با هوای محیط می‌شود	۱- آلودگی‌ها یا گرد و غبار روی بدنه مخزن یا اطراف آن را کاملاً تمیز کنید
	مجراهای مبدل حرارتی (خنک‌کننده روغن) دچار گرفتگی شده است	۱- از سالم بودن مبدل حرارتی و گرفتگی نداشتن مجراهای آن اطمینان حاصل کنید
	قطعه یا قطعاتی از سیستم، نشتی داخلی دارند و گرمای اضافی تولید می‌کنند	۱- کلیه اجزای سیستم را به دقت بررسی کنید تا مطمئن شوید هیچ‌یک از آن‌ها نشتی داخلی ندارند
گندی عملکرد سیستم	افت شدت جریان روغن موجود در سیستم	۱- اطمینان یابید که در هیچ‌یک از اجزای سیستم هیدرولیک، نشتی روغن وجود ندارد ۲- مطمئن شوید که روغن کافی در مخزن هیدرولیک موجود باشد ۳- مطمئن شوید که شیرهای کنترل جریان (فلوکنترل‌ها) سالم هستند و درست تنظیم شده‌اند